

Nihon Spindle

サーマルキューブは地球発想へ



精密空調ユニット

# THERMAL CUBE TERRA

サーマルキューブ テッラ

新冷媒  
×  
大風量

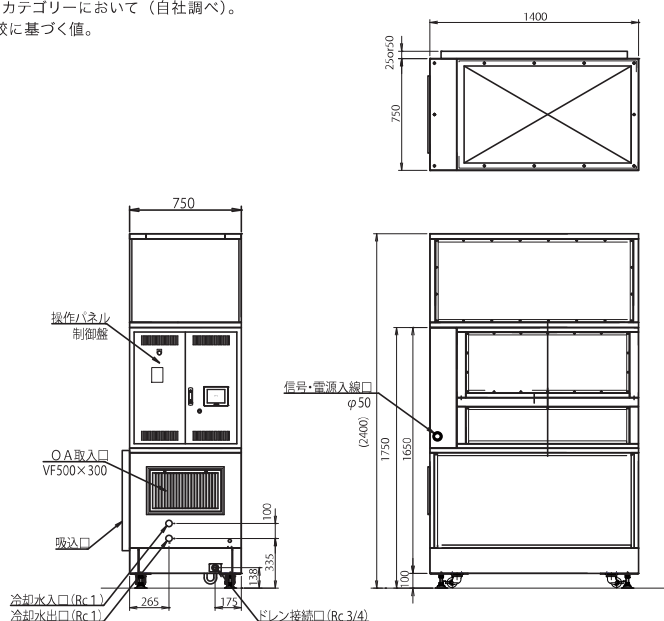
低 GWP 値の新冷媒 (R32) を、大風量クラスで初採用。  
 高い環境性と生産性を融合した「サーマルキューブ テッラ」。

# THERMAL CUBE TERRA

恒温恒湿空間の実現を支える精密空調ユニットに、新冷媒×大風量仕様の「サーマルキューブ テッラ」が登場。100m<sup>3</sup>/minの大風量クラスでは業界初<sup>※1</sup>となる、新冷媒 (R32) を採用。従来冷媒比で約60%以上もの低GWP値 (地球温暖化係数)<sup>※2</sup>により、空調能力の向上はもとより、時代が求めるサステナブルな製造環境の構築に貢献します。

- 微燃性冷媒R32の漏えいを検知し通知するガス検知器搭載 (特許出願中)
- R32採用設備用精密空調機の中でもトップクラスの省エネルギー
- 当社従来機と同等サイズの省スペース設計
- スマートな機器操作と情報のモニタリングを可能にするカラータッチパネル採用

※1: 設備用大型精密空調機カテゴリーにおいて (自社調べ)。  
 ※2: R407C との GWP 比較に基づく値。



## TCD-1004WTC (THERMAL CUBE TERRA)

名称	項目	単位	仕様	名称	項目	単位	仕様
性能	温度制御範囲	°C	18 ~ 28 <sup>※1</sup>	設備条件	最大運転電流	A	34.3 (機器定格)
	温度制御精度	°C	±0.1 <sup>※2</sup>		最大運転電力	kVA	11.8 (機器定格)
	処理風量	m <sup>3</sup> /min	40 ~ 100		供給冷却水水量	L/min	20°C: 11.4 32°C: 60
設備条件	周囲温度	°C	20 ~ 26 <sup>※2</sup>	供給冷却水圧	MPa	入口 0.2 ~ 0.6 ※ 出口との差圧 0.1 以上	
	周囲湿度	%	40 ~ 60 <sup>※2</sup>	供給冷却水温	°C	15 ~ 32 ※ Δ5°C/h 以内のこと	
	外形寸法	mm	750W×1400W×2400H 突起物除く	安全対策	保護装置	—	ガス検知器 冷媒高圧/低圧センサー 各種ブレーカ 他
	本体質量	kg	約 500 (本体のみ)				
	電源	—	3ΦAC200V 50/60Hz				

※1: 制御温度は周囲温度 (吸込温度) に対し -2°C ~ +2°C の範囲で設定願います。  
 ※2: 周囲条件は温度変化勾配 1°C/h、湿度変化勾配 5%/h としてください。  
 (目安として周囲温度変化の 1/10°C 程度が温度制御可能です。)

このカタログに記載の製品仕様及び寸法は、改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承下さい。  
 ※「サーマルキューブ」および「THERMAL CUBE」は日本スピンドル製造 (株) の登録商標です。

### 日本スピンドル製造株式会社 空調・冷熱事業部

本 社 〒661-8510 兵庫県尼崎市潮江4-2-30  
 TEL. 06-6499-5559 FAX. 06-6499-2511  
 東 京 支 社 〒110-0014 東京都台東区北上野1-10-14 (住友不動産上野ビル5号館)  
 TEL 03-5246-5619 FAX 03-5246-5606  
 中 部 支 店 〒461-0005 愛知県名古屋市中区東様1-10-24 (栄大野ビル)  
 TEL 052-957-7385 FAX 052-957-7381

URL <http://www.spindle.co.jp/>