

NSクーラント液浄化装置 クロンエース®

優れたろ過能力により
加工精度が向上。
しかも簡単メンテナンス。

◆特長

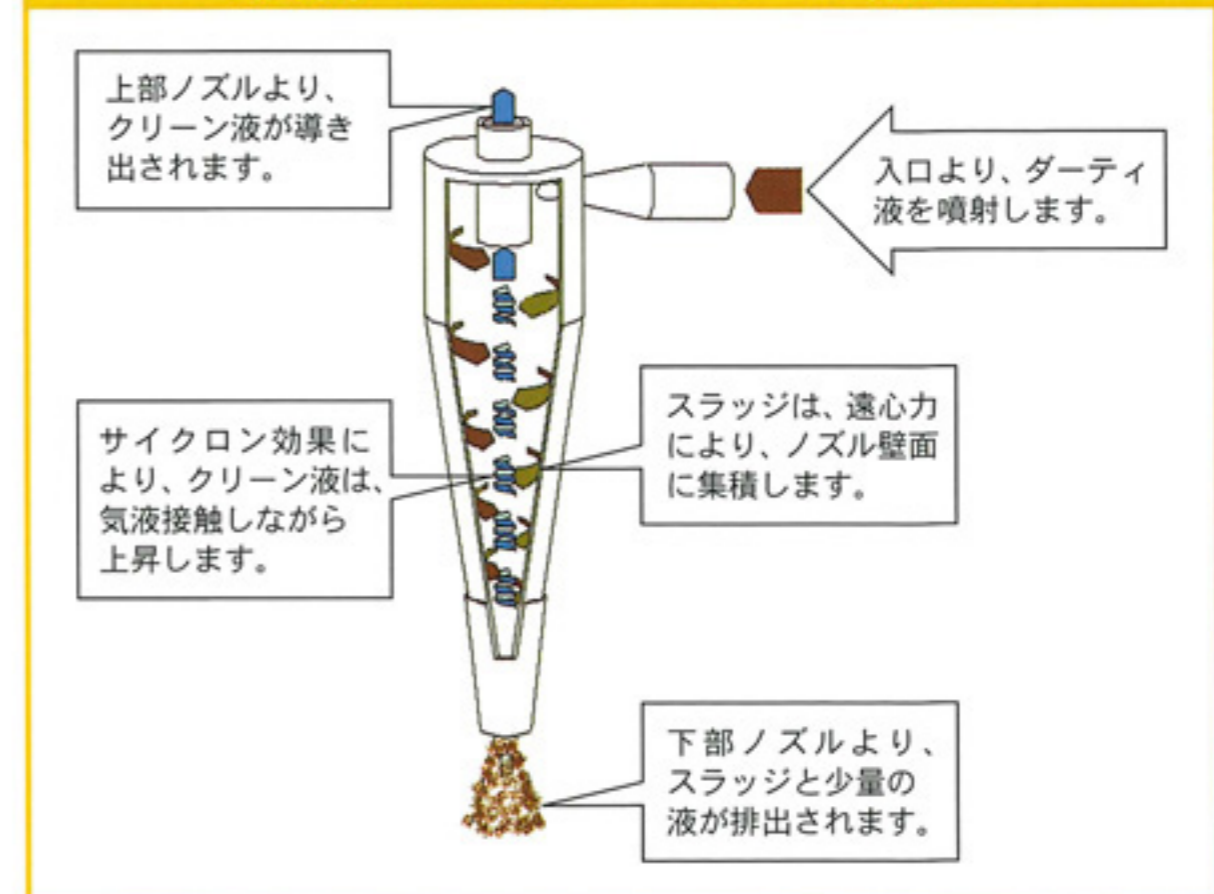
1. 磁性体・非磁性体を問わず、種々の固形粒子に対し高い浄化効率を得られ、被加工物の仕上精度及び表面あらさがより安定します。
2. クーラント液の寿命が長くなり、ランニングコストの節減が可能です。
3. 内部に組み込んだ特殊装置により、研削液の泡立ちを最少限に押さえます。
4. 浄化効率の経時変化が少なく、優れた性能を発揮します。
5. セパレータ本体は特殊加工により、強度的に優れています。

◆用途

- 切削加工用クーラント液
- 研削加工用クーラント液
- 圧延加工用クーラント液
- 冷間ロール成形用クーラント液
- 洗浄機
- 伸線機

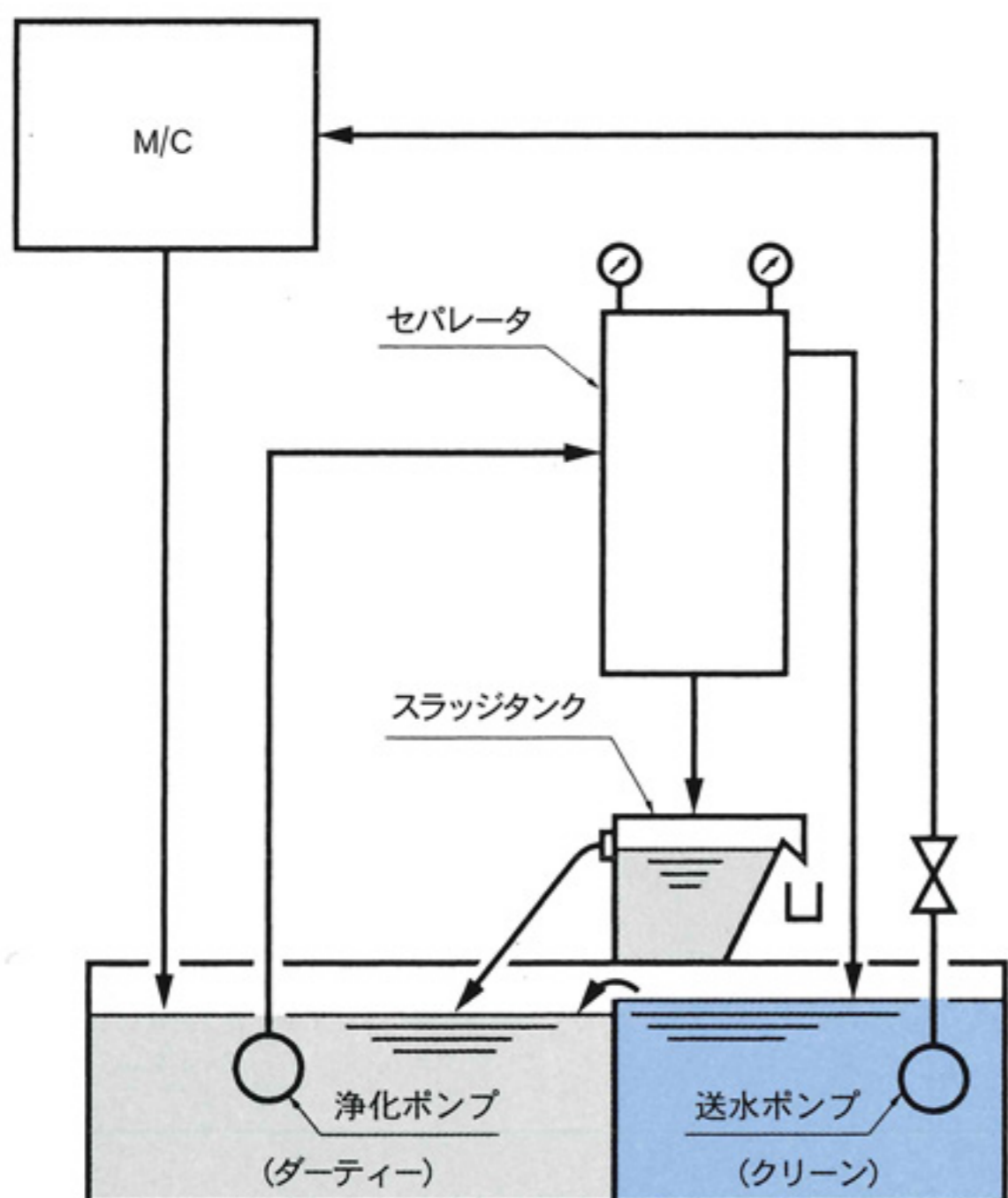


液体サイクロンの構造

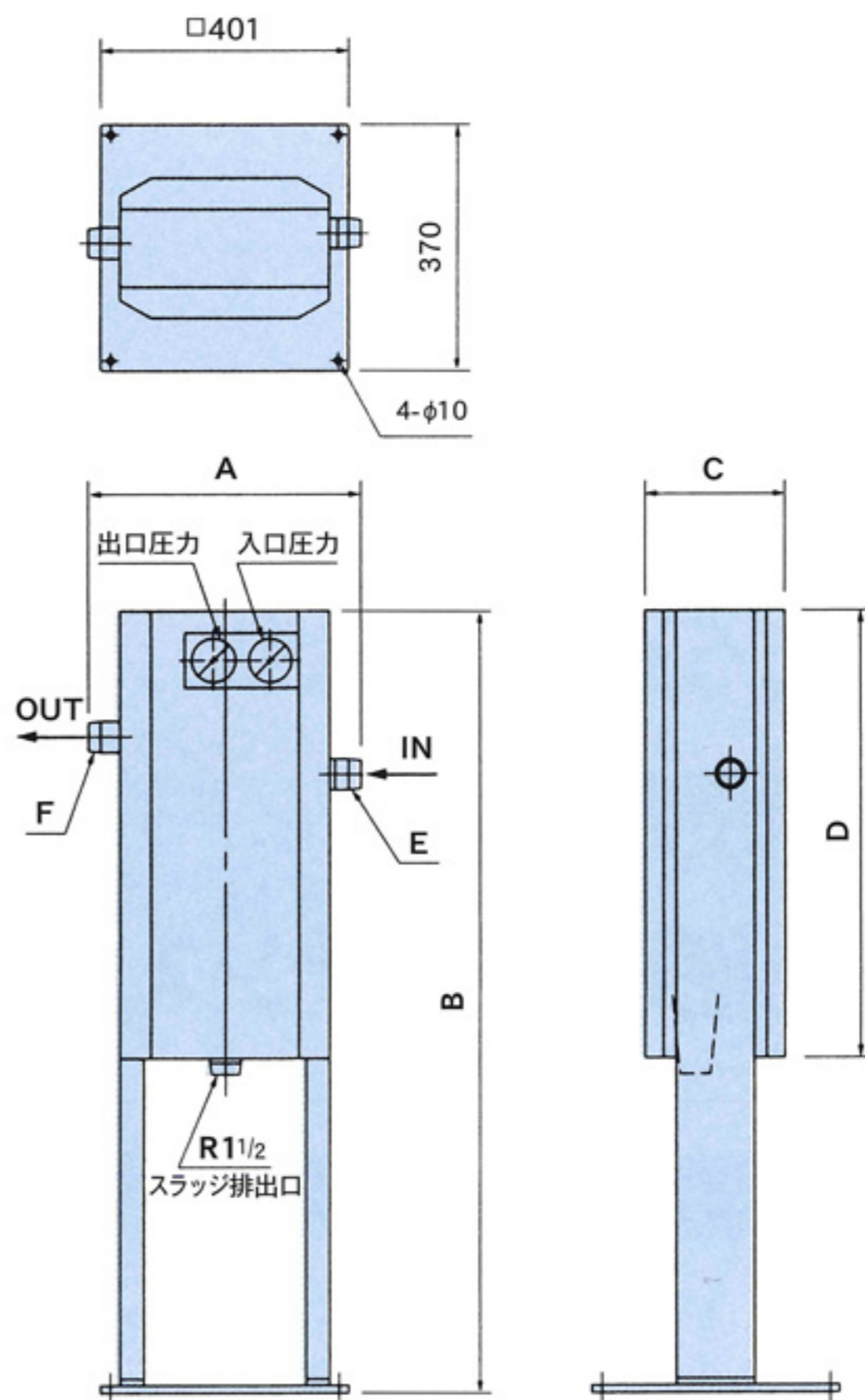


Nihon Spindle

◆フローシート



◆外形寸法



	A	B	C	D	E	F
CA-100	400	910	200	545	R1	R1
CA-200	420	1250	225	715	R1 1/2	R1 1/2

◆標準仕様

形式	CA-100	CA-200
処理流量	MAX.100ℓ/min	MAX.200ℓ/min
分離効率	20 μm 90%以上(鉄換算)	
対象液	水溶性研削液、切削液	
対象スラッジ	比重 2.7 以上	
適用ポンプ	100ℓ/min×27m ^H 以上	200ℓ/min×35m ^H 以上
本体重量	40 kg	60 kg

◆適応上の注意点について

- スラッジ粒子径が小さい時(20μm以下)はご相談ください。
- 油性のものは別途ご相談ください。
- 低比重のものは別途ご相談ください。

- 本仕様以外でもノズル交換型などの設計・製作可能です。
- 本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

⚠ 安全に関するご注意

- 浄化装置のフローについては、弊社にお問い合わせ下さい。
- 据付は、販売店または専門業者にご相談下さい。御客様にて据付工事をされ、不備がありますと転倒、水漏れ、感電、火災等運転に支障をきたす原因になることがあります。
- ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みいただき、正しくお使い下さい。

日本スピンドル製造株式会社 環境事業部

本社 〒661-8510 兵庫県尼崎市潮江 4-2-30
TEL: 06-6497-0333 FAX: 06-6499-7077

URL <http://www.spindle.co.jp/>